

SCE818E5TC Combiné



Pour des ingrédients hydratés. Le système sans dessèchement ultime.

TwinTech® No Frost protège la qualité des aliments. Des systèmes de refroidissement doubles avancés, séparés pour le réfrigérateur et le congélateur, supérieurs aux systèmes de dégivrage total standards. Le congélateur a un système de dégivrage complet. Le taux d'humidité optimal du réfrigérateur empêche les ingrédients de se dessécher. Une réduction de 60 %

Refroidissement sans dessèchement ultime. TwinTech® No Frost.

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost protège les saveurs de chaque ingrédient. Supérieure à la technologie de dégivrage total standard, cette technologie avancée allie deux systèmes de refroidissement, un pour le réfrigérateur et un pour le congélateur. Le système du congélateur est sans givre. Le taux d'humidité du réfrigérateur reste optimal, ce qui donne lieu à une

Chaque clayette est refroidie de façon homogène. Avec DynamicAir

DynamicAir maintient un flux d'air constant pour garantir une température stable dans tout le réfrigérateur. Chaque clayette est refroidie de façon homogène pour éviter d'avoir des zones chaudes. Pour empêcher le développement des bactéries. Pour conserver les ingrédients frais.

Autres bénéfiques :

- Profitez de dix ans de tranquillité avec la nouvelle garantie sur les compresseurs à inversion.
- Réglages personnalisés du réfrigérateur avec la commande tactile double électronique.
- Le FlexiShelf offre une véritable personnalisation du réfrigérateur pour pouvoir y ranger de grands articles.

Caractéristiques :

- Contenu net de l'espace réfrigéré : 184 L
- Contenu net de l'espace congelé : 61 L
- Ecran LCD avec commandes TouchControl pour un contrôle précis
- CustomFlex®: flexibilité de rangement dans la porte
- TwinTech®: 2 systèmes de refroidissement distincts pour une humidité idéale dans chaque compartiment
- Éclairage interne par LED
- Niveau sonore : seulement 37 dB
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Fonction Coolmatic pour un refroidissement rapide
- Circulation d'air par ventilateur pour une température homogène dans tout le réfrigérateur.
- Dégivrage automatique de l'espace réfrigéré
- NoFrost: dégivrage automatique de l'espace congelé
- Fonction de congélation rapide
- Fonction Vacances
- SoftClosing: fermeture de porte en douceur
- Alarme acoustique et optique en cas de remontée anormale de la température
- Alarme sonore et visuelle en cas de remontée anormale de la température et lors d'une ouverture prolongée de la porte
- Tiroirs spéciaux de l'espace réfrigéré: verre de sécurité

Spécifications techniques :

- Dimensions (HxLxP) en mm : 1769x556x549
- Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369) : E
- Consommation annuelle en énergie (kWh) (EU2017/1369) : 215
- Contenu net espace réfrigéré (L) (EU 2017/1369) : 184
- Contenu net espace congelé (L) (UE 2017/1369) : 61
- Technologie congélateur : NoFrost
- Autonomie (h) (EU2017/1369) : 11
- Capacité de congélation (kg/24h) (UE 2017/1369) : 4.5
- Classe climatique (UE 2017/1369) : SN-N-ST-T
- Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369) : C
- Niveau sonore (dB) (UE 2017/1369) : 37
- Installation : Encastrable
- Dimensions d'encastrement (HxLxP) en mm : 1780x560x550
- Contenu net espace total (L) : 247
- Couleur porte(s) : blanc
- AEG EcoLine - nos produits les plus durables : Non
- Couleur côtés : blanc
- Valeur de raccordement (W) : 140
- Voltage (V) : 230-240
- Longueur de cordon (m) : 2.4
- Garantie du compresseur : Garantie compresseur de 10 ans
- Code PNC : 925 516 103

Description du produit

Combi bottom, 178 cm, TouchControl, NoFrost, CustomFlex, porte sur porte, SoftClosing

SCE818E5TC Combiné

PSGBRE230DE00001

