

# W55TM 4120 W 2

12NC: 859991616990

Code EAN: 8003437615733

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/ congélateur
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Mécanique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	122
Intensité	0,59
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	150
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	212
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1440
Largeur du produit	540
Profondeur du produit	570
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	39

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	Automatique
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	Manuel
Interrupteur réfrigération rapide	Non
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Non
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Non
Nombre de tiroirs de congélation	0
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre profilé
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

## PERFORMANCES

Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	E
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	177
Somme des volumes des compartiments pour denrées hautement périssables (UE 2017/1369)	171
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	41
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	2,6
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée/ subtropicale
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	36
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	C
Froid ventilé	Non