

WHM21114

12NC: 859991665850

Code EAN: 8003437167973

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Congélateur
Référence commerciale	WHM21114
Code EAN	8003437167973
Type de construction	Pose libre
Type de montage	N/A
Type de commande	Mécanique
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	100
Intensité	16
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	245
Type de prise	Schuko
Volume total du produit (UE 2017/1369)	219
Hauteur du produit	916
Largeur du produit	1180
Profondeur du produit	698
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	44.6
Poids brut	46
Charnière de la porte	Gauche et droite

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage	Manuel
Fonction de congélation rapide (UE 2017/1369)	Oui
Évacuation des eaux de dégivrage	Oui
Nombre de tiroirs/paniers	2
Porte verrouillable	Oui
Thermomètre du congélateur	N/A
Éclairage intérieur	Oui

PERFORMANCES

Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	C
Consommation énergétique annuelle moyenne en kWh/an (UE 2017/1369)	132
Pouvoir de congélation (compartiment 4 étoiles) (UE 2017/1369)	16,0
Classe climatique (UE 2017/1369)	tempérée élargie/ tropicale
Somme des volumes des compartiments de congélation (UE 2017/1369)	219
Émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	42
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	D